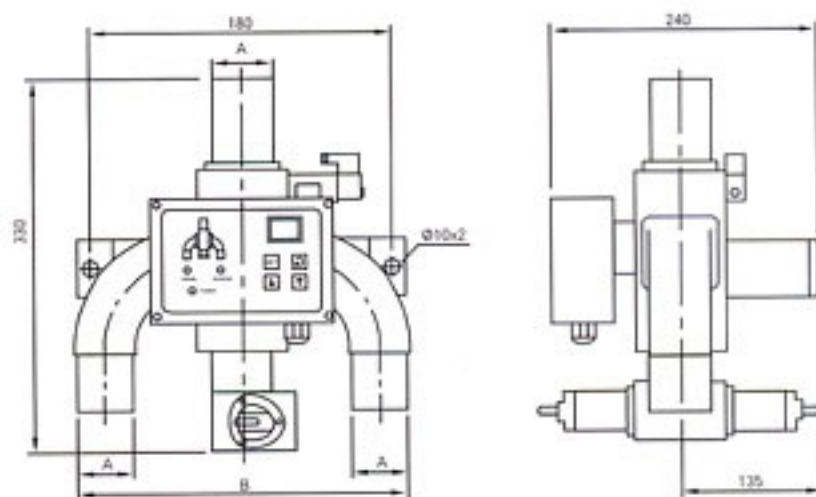


新次料比例閥

新次料比例閥是專門為輸送新料和次料而設計的，利用本裝置，澆口、澆道及料頭可以被安裝在成型機旁的粉碎機粉碎成為粒狀次料供料，而直接被重新利用。本裝置大大減少了人工成本，自動把新料和次料供料給成型機，避免因人工供料過程所造成的污染。

新次料比例閥把兩種原料按事先設定的比例分別輸送給單機吸料斗或中央式真空吸料斗。兩料比例和吸料時間可由微電腦控制器上的按鍵直接設定。在吸料循環中，兩料間能得到十分合宜地分配（如新料和次料），這種快速切換分配原料的功能可使成型機料桶內原料呈現較均勻的分佈。

新次料比例閥是專為精確地單獨輸送兩種流動性好的原料設計的，在切換原料時，新料和次料均不會發生堵塞現象，而且避免不精確的兩比例。其配置非常彈性靈活，根據用途可以直接安裝在成型機旁邊，也可以安裝在較長輸送距離的中央供料系統中，絲毫不影響其工作效率。內部所有零件都是不銹鋼材質製造的，可經得起長期磨耗及連續運作。



尺寸	CPV-40	CPV-50	CPV-65
A	38	50	65
B	257	270	283